Tapco integrated tool systems

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Port-O-Slitter®

Instrucciones generales, montaje, accesorios y guía para la utilización del sistema portátil de corte longitudinal, ranurado y perforación de precisión

Incluye:

- **Instalación y funcionamiento de la cortadora portátil Port-O-Slitter®**
- **Mantenimiento y lubricación de la cortadora portátil Port-O-Slitter®**
- **Instalación de accesorios**
- **Listas de piezas**
- **Accesorios**

Modelo ***Port-O-Slitter*** de **24" (610 mm)** con soporte del ***Port-O-Slitter***, ***Cut-Off*** y ***PRO-Coiler*** opcionales. (Ver página 6).

Tapco *Port-O-Slitter* es «el ayudante para las tareas de revestimiento» tanto en el taller como en la obra.

Patente pendiente en EE.UU. y en el extranjero

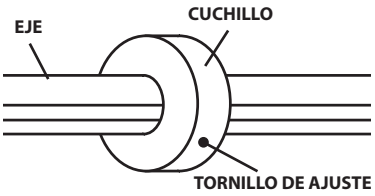
INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO DE LA PORT-O-SLITTER®

1. CONJUNTO DE LA CORTADORA PORT-O-SLITTER

Vaciar el contenido de la BOLSA DE PIEZAS, que debe incluir 2 LLAVES en forma de «T» y el CONJUNTO DE LA MANIVELA. Montar la manivela y apretar el TORNILLO DE AJUSTE en la parte «plana» del EJE. Es necesario asegurarse de que la manivela gira libremente sin ningún tipo de traba.

2. FUNCIONAMIENTO DE LA CORTADORA PORT-O-SLITTER – CORTE LONGITUDINAL

A. Aflojar los TORNILLOS DE AJUSTE de la CUCHILLA **INFERIOR** y deslizar la CUCHILLA hasta la posición de corte, alineando el borde cortante de la CUCHILLA con la medida deseada fijada sobre la cinta métrica. Apretar el tornillo de AJUSTE. **MPORTANTE: Apretar todos los tornillos de ajuste únicamente contra las superficies planas de los ejes.** Deslizar con cuidado la cuchilla de corte superior sobre la cuchilla inferior y apretar el tornillo de ajuste firmemente utilizando la llave en forma de «T» suministrada. Para evitar dañar las cuchillas, no deben «golpearse» entre sí en el momento del ajuste. Para realizar más de un corte simultáneamente, repetir este proceso con el otro juego de cuchillas. Si se va a realizar un solo corte, desplazar el resto de las cuchillas por lo menos tres pulgadas para evitar cortar o marcar el material.



B. A continuación, ajustar las barras guía para la bobina derecha e izquierda. En la mayoría de los casos, el proceso que se debe seguir consiste en ajustar la barra guía de la bobina derecha con el cero de la cinta métrica, colocar el borde derecho del material en la ranura y, a continuación, desplazar la barra guía de la bobina izquierda hasta el borde izquierdo del material y apretar los tiradores moleteados. Revisar periódicamente las barras guía de la bobina para comprobar su cuadratura.

C. Ya se puede introducir el material en la CORTADORA, al mismo tiempo que se gira la manivela en sentido contrario a las agujas del reloj. **NUNCA SE DEBEN COLOCAR LAS MANOS O LA ROPA CERCA DE LAS CUCHILLAS MIENTRAS SE ESTÁ USANDO LA MÁQUINA.**

D. Para conseguir el máximo rendimiento durante la operación de corte, mantener el material horizontal sobre el rodillo de recepción delantero a medida que el material va saliendo.

E. Cuando se cortan materiales más duros y más gruesos, o si el material se retuerce, separar las cuchillas unas milésimas de pulgada para mejorar el acabado del corte.

F. Cuando el corte longitudinal se realiza cerca de uno de los bordes de una pieza ancha, puede resultar útil mantener el material ligeramente hacia abajo en la superficie del banco de la bobina con el fin de evitar que se curve hacia arriba.

3. FUNCIONAMIENTO DE LA CORTADORA PORTÁTIL PORT-O-SLITTER – SURCOS

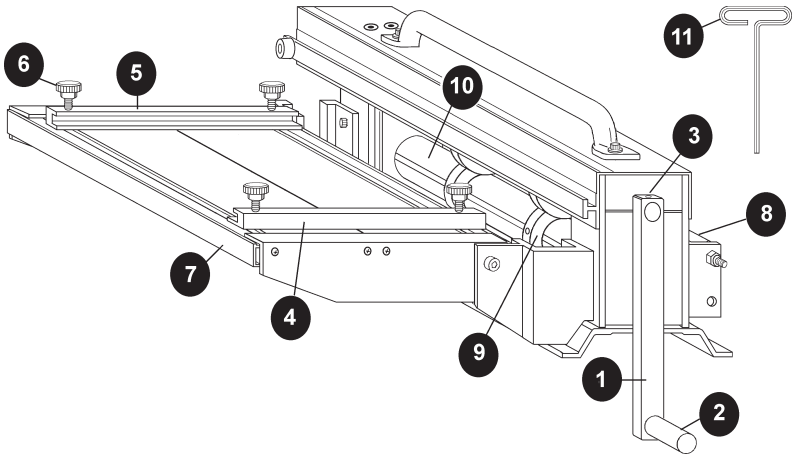
A. Para realizar «SURCOS» destinados a reforzar el material o a crear efectos decorativos, separar las CUCHILLAS a una distancia de aproximadamente 1/8" (3 mm). Comprobar cómo se pueden lograr diferentes efectos. Consultar la sección 4 para obtener más información al respecto.

4. CONFIGURACIÓN Y AJUSTE DE LAS CUCHILLAS

• Las configuraciones estándar de CUCHILLAS que pueden utilizarse se muestran a continuación.

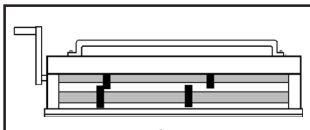
GUÍA RÁPIDA

1. CONJUNTO DE LA MANIVELA
2. MANIVELA
3. TORNILLO DE AJUSTE DE LA MANIVELA
4. BARRA GUÍA DE BOBINA DERECHA
5. BARRA GUÍA DE BOBINA IZQUIERDA
6. TIRADOR MOLETEADO
7. BANCO DE LA BOBINA
8. RODILLO RECEPTOR
9. CUCHILLA
10. EJE
11. LLAVE HEXAGONAL EN FORMA DE «T» (1 DE 2)



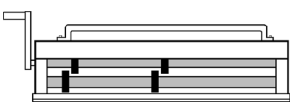
CONFIGURACIONES ESTÁNDAR DE LAS CUCHILLAS:

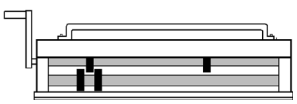
CONFIGURACIÓN DE LAS CUCHILLAS DE FÁBRICA

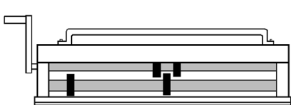

CONFIGURACIÓN PARA 1 CORTE

DOS CORTES SIMULTÁNEOS

FORMACIÓN DE UN SOLO SURCO


DOS SURCOS INDEPENDIENTES SIMULTÁNEAMENTE


UN SURCO DOBLE HACIA ABAJO


UN SURCO DOBLE HACIA ARRIBA

UN CORTE LONGITUDINAL Y UN SURCO ÚNICO SIMULTÁNEOS

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN DE LA CORTADORA PORTÁTIL PORT-O-SLITTER

- Mantener siempre una ligera película de aceite protector sobre los EJES, ENGRANAJES DE TRANSMISIÓN, TORNILLOS DE AJUSTE y, mientras no está en servicio, también sobre las CUCHILLAS. Siempre se deben inspeccionar las CUCHILLAS antes de usarlas para comprobar que están libres de suciedad y otras sustancias extrañas. **Nunca se deben limpiar las cuchillas mientras la cortadora está en funcionamiento.**
- Para limpiar las cuchillas, extenderlas sobre una superficie y pasar un paño suave sobre todas sus caras.
- Las CUCHILLAS DE CORTE se pueden volver a afilar en una rectificadora plana o Blanchard. Afilar ÚNICAMENTE los lados para obtener unos bordes afilados. No afilar el radio exterior de las CUCHILLAS.
- Revisar periódicamente la cuadratura de la BARRA GUÍA DE BOBINA estática con una escuadra de carpintero respecto a los EJES o CUCHILLAS DE CORTE. Escuadrar cuando sea necesario.
- ATENCIÓN: Respetar siempre las prácticas de trabajo seguras durante la limpieza, mantenimiento y operación de este equipo. Para evitar lesiones, mantener los dedos, las manos, la ropa y otros objetos alejados de las CUCHILLAS DE CORTE mientras la máquina esté en funcionamiento.

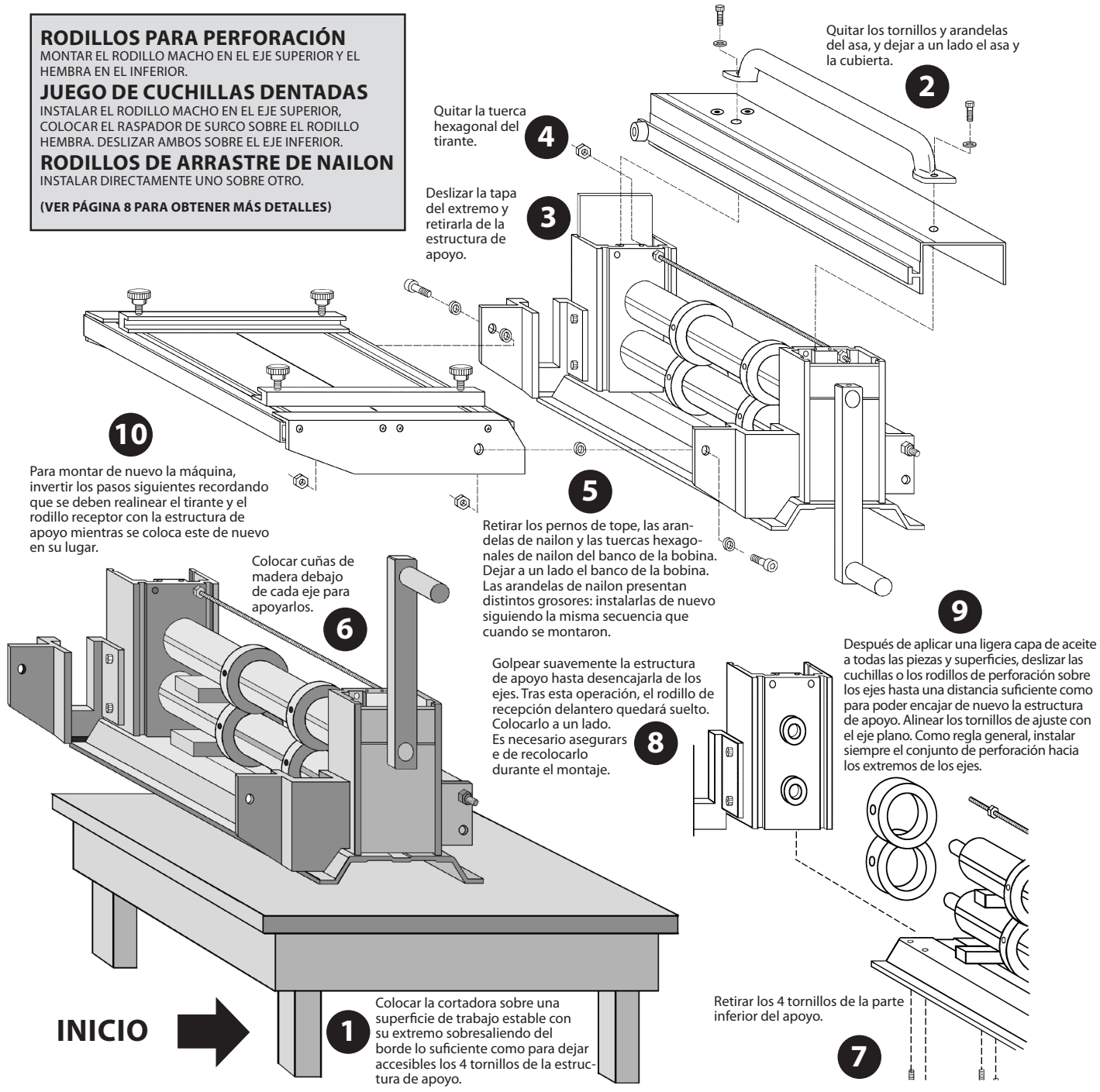
INSTALACIÓN DE ACCESORIOS:

RODILLOS PARA PERFORACIÓN
MONTAR EL RODILLO MACHO EN EL EJE SUPERIOR Y EL HEMBRA EN EL INFERIOR.

JUEGO DE CUCHILLAS DENTADAS
INSTALAR EL RODILLO MACHO EN EL EJE SUPERIOR, COLOCAR EL RASPADOR DE SURCO SOBRE EL RODILLO HEMBRA. DESLIZAR AMBOS SOBRE EL EJE INFERIOR.

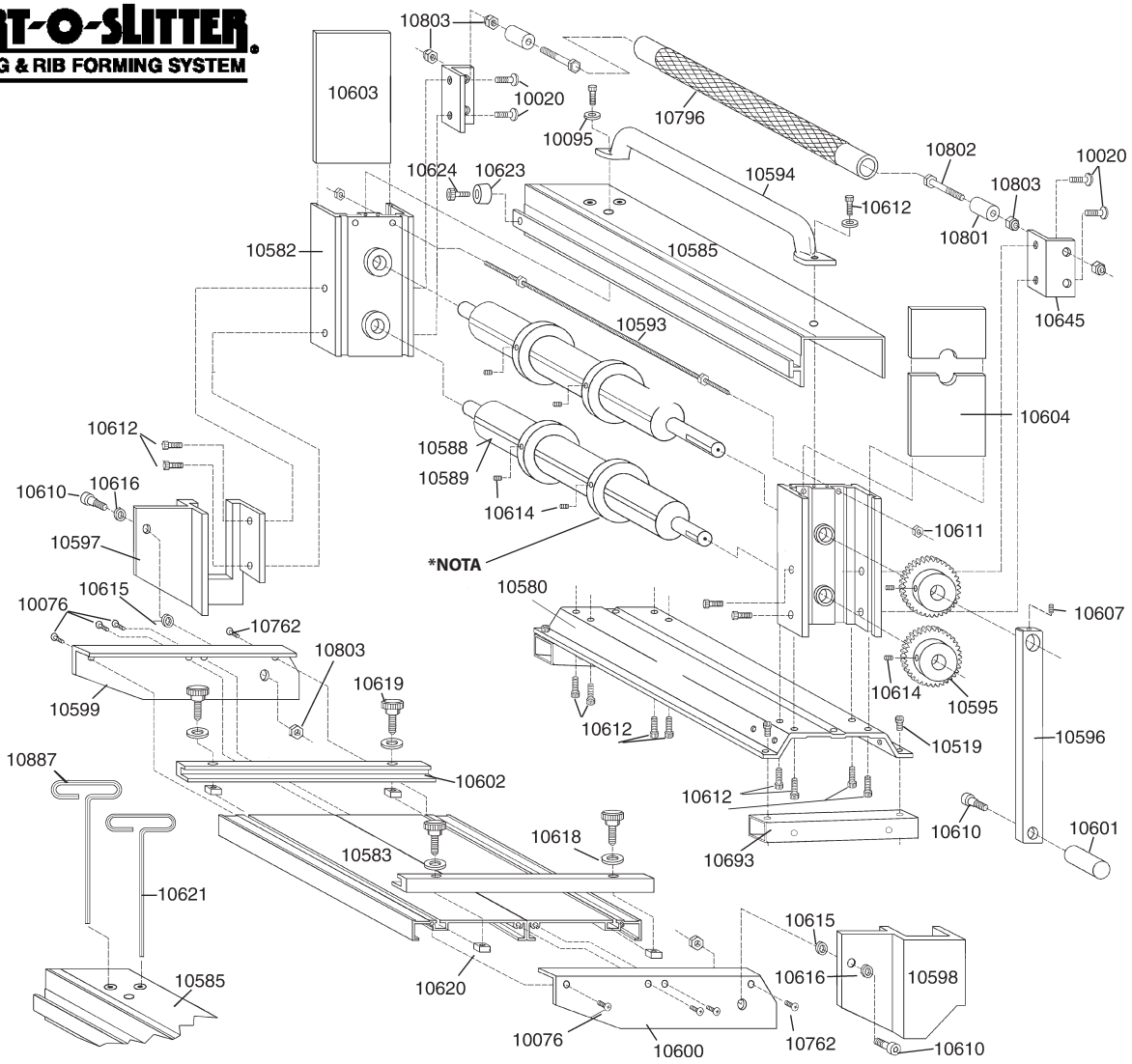
RODILLOS DE ARRASTRE DE NAILON
INSTALAR DIRECTAMENTE UNO SOBRE OTRO.

(VER PÁGINA 8 PARA OBTENER MÁS DETALLES)


Quitar los tornillos y arandelas del asa, y dejar a un lado el asa y la cubierta.
2
Quitar la tuerca hexagonal del tirante.
4
Deslizar la tapa del extremo y retirarla de la estructura de apoyo.
3
10
Para montar de nuevo la máquina, invertir los pasos siguientes recordando que se deben realinear el tirante y el rodillo receptor con la estructura de apoyo mientras se coloca este de nuevo en su lugar.
5
Retirar los pernos de tope, las arandelas de nailon y las tuercas hexagonales de nailon del banco de la bobina. Dejar a un lado el banco de la bobina. Las arandelas de nailon presentan distintos grosores: instalarlas de nuevo siguiendo la misma secuencia que cuando se montaron.
9
Después de aplicar una ligera capa de aceite a todas las piezas y superficies, deslizar las cuchillas o los rodillos de perforación sobre los ejes hasta una distancia suficiente como para poder encajar de nuevo la estructura de apoyo. Alinear los tornillos de ajuste con el eje plano. Como regla general, instalar siempre el conjunto de perforación hacia los extremos de los ejes.
Colocar cuñas de madera debajo de cada eje para apoyarlos.
6
Golpear suavemente la estructura de apoyo hasta desencajarla de los ejes. Tras esta operación, el rodillo de recepción delantero quedará suelto. Colocarlo a un lado. Es necesario asegurarse de recolocarlo durante el montaje.
8
Retirar los 4 tornillos de la parte inferior del apoyo.
7
INICIO
1
Colocar la cortadora sobre una superficie de trabajo estable con su extremo sobresaliendo del borde lo suficiente como para dejar accesibles los 4 tornillos de la estructura de apoyo.

LISTAS DE PIEZAS PORT-O-SLITTER®

PORT-O-SLITTER®
SLITTING & RIB FORMING SYSTEM



***NOTA: se ruega ver los accesorios en la página 8**

PIEZAS DE LA CORTADORA PORTÁTIL PORT-O-SLITTER:

Núm.	Descripción
10020	Tornillo de cabeza de botón con hueco hexagonal ¼-20 X 5/8"
10076	Tornillo de cabeza plana en estrella 10-24 X ¾"
10095	Arandela Plana ¼"
10519	Tornillo de cabeza hexagonal con arandela estampada ¼-20 X ¾"
10543	Llave de cabeza hexagonal 3/16
10580	Base de la cortadora de 24"
10582	Conjunto de apoyo
10583	Banco para la bobina de 24"
10585	Cubierta superior de la cortadora 24"
10586	Eje superior 1 ½" X 24"
10587	Eje superior 2" X 24"
10588	Eje inferior 1 ½" X 24"
10589	Eje inferior 2" X 24"
10593	Tirante 24"
10594	Asa de transporte 24"
10595	Engranaje de transmisión
10596	Brazo de la manivela

Núm.	Descripción
10597	Pivote de apoyo - Izquierdo
10598	Pivote de apoyo - Derecho
10599	Brazo del banco - Izquierdo
10600	Brazo del banco - Derecho
10601	Asa de la manivela
10602	Barra guía de la bobina de nailon
10603	Tapa del extremo - Izquierda
10604	Tapa del extremo - Derecha
10607	Tornillo de fijación de cabeza hueca 5/16 X ½"
10610	Perno de tope 3/8"
10611	Tuerca hexagonal 10-24
10612	Tornillo de cabeza hueca ¼-20 X 3/4"
10614	Tornillo de fijación 5/16-18 X 3/8"
10615	Arandela de nailon 3/8 X 1/32"
10616	Arandela de nailon 3/8 X 1/16"
10617	Tornillo de cabeza hexagonal 5/16-18 X ¾"
10618	Arandela plana 5/16

Núm.	Descripción
10619	Tirador moleteado 5/16"
10620	Tuerca cuadrada 5/16-18
10621	Llave hexagonal en forma de «T» 5/32"
10622	Cinta métrica 5'6" (no aparece en el esquema)
10623	Tope del corte
10624	Tornillo de cabeza hueca 10-24 X ½"
10644	Rodillo de recepción 24"
10645	Grapa del receptor
10673	Perno de cabeza hexagonal 1/4-20 X 1 ½"
10693	Barra de la placa base
10762	Tornillo de cabeza plana en estrella 10-24 X 5/8"
10796	Cubierta del rodillo
10801	Pieza cilíndrica del tubo del rodillo
10802	Perno hexagonal 5/16-18 X 2-¼"
10803	Tuerca hexagonal nyloc 5/16-18

MONTAJE DEL KIT DEL MOTOR/LISTA DE PIEZAS DEL MOTOR DE LA CORTADORA PORTÁTIL PORT-O-SLITTER

PASO 1
Montar los soportes de acero del conector a la placa base del motor utilizando los pernos hexagonales de ¼-20 x 7/8", las arandelas planas de ¼" y las tuercas hexagonales nyloc de ¼-20. No apretar los soportes todavía.

PASO 2
Alinear la placa base del motor con la placa base de la cortadora asegurándose de que los orificios de los soportes están alineados con los orificios de la placa base de la cortadora. Fijar entre sí las dos placas base con los elementos antes mencionados. Una vez que las dos placas estén alineadas, apretar firmemente todos los elementos de fijación.

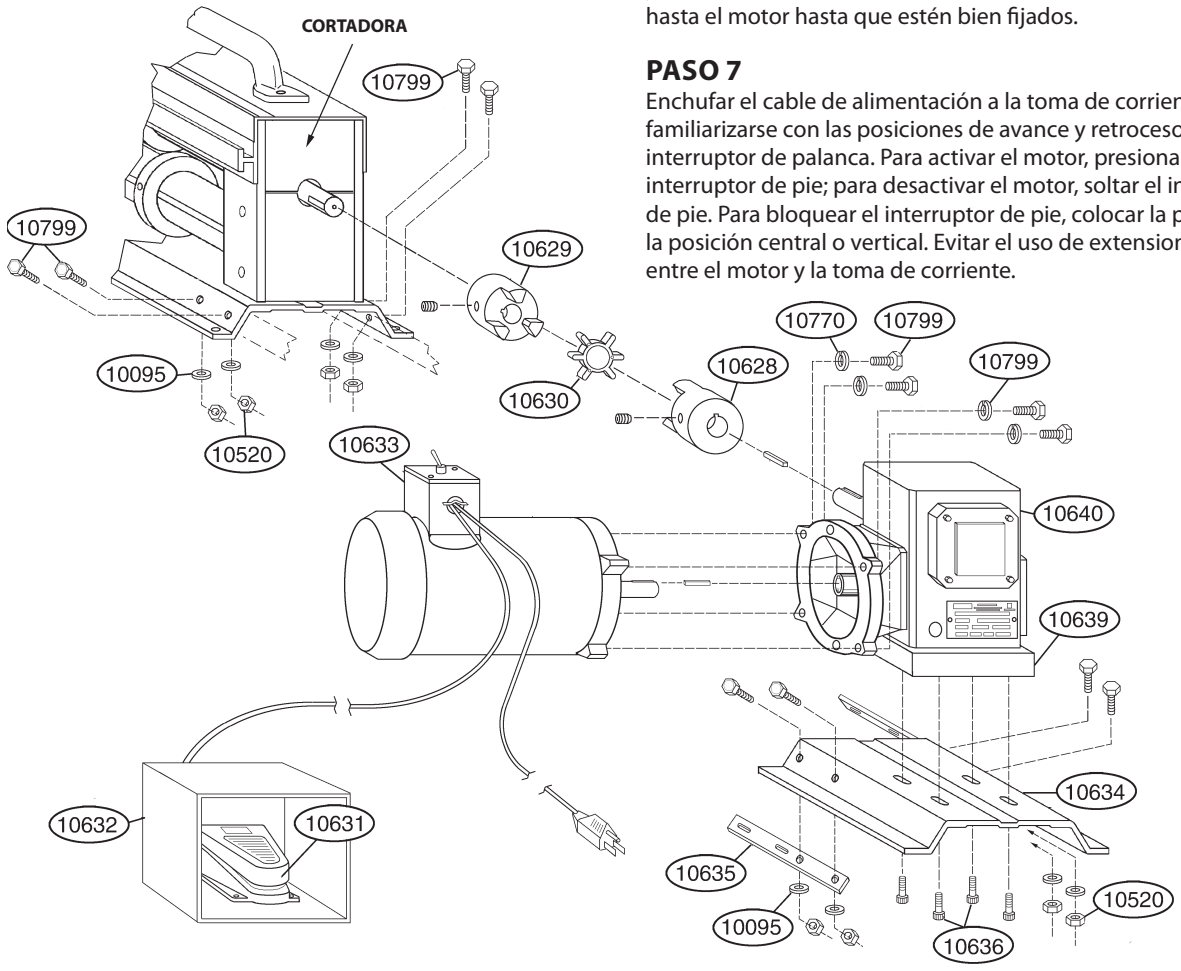
PASO 3
Introducir la brida de acoplamiento de 7/8" en el eje del reductor y alinear los chaveteros. Colocar la chaveta en su lugar. A continuación, insertar la brida de acoplamiento de ¾" en el eje de la cortadora y alinear el tornillo de ajuste sobre la superficie plana del eje.

PASO 4
Colocar el reductor en la placa base del motor con los acoplamientos uno frente al otro. Colocar el manguito entre las bridas de acoplamiento y apretar las piezas del conjunto entre sí, de manera que los extremos del manguito queden firmemente asentados en su interior.

PASO 5
Introducir 4 tornillos de cabeza hueca de ¼ -20 x 1" a través de la parte inferior de la placa base del motor y del bloque base del reductor. Después de asegurarse de que el conjunto de acoplamiento está firmemente fijado a ambos ejes, apretar los tornillos de cabeza hueca y los tornillos de fijación situados sobre la chaveta y sobre la superficie plana del eje de la cortadora.

PASO 6
Para instalar el motor, en primer lugar se deben alinear los chaveteros de los ejes e introducir la chaveta mientras se desliza el eje del motor dentro del eje del reductor; insertar los 4 pernos de 3/8" y las arandelas de seguridad a través de la carcasa del reductor hasta el motor hasta que estén bien fijados.

PASO 7
Enchufar el cable de alimentación a la toma de corriente y familiarizarse con las posiciones de avance y retroceso del interruptor de palanca. Para activar el motor, presionar el interruptor de pie; para desactivar el motor, soltar el interruptor de pie. Para bloquear el interruptor de pie, colocar la palanca en la posición central o vertical. Evitar el uso de extensiones de cable entre el motor y la toma de corriente.



KIT DEL MOTOR DE LA CORTADORA PORTÁTIL PORT-O-SLITTER:

Núm.	Descripción
10631	Interruptor de pie
10632	Protección del pie
10633	Interruptor de palanca
10627	Motor de la cortadora
10639	Separador del engranaje helicoidal
10640	Engranaje de transmisión helicoidal

Núm.	Descripción
10628	Pieza de acoplamiento 7/8"
10629	Pieza de acoplamiento ¾"
10630	Manguito del acoplamiento
10635	Conector base
10520	Tuerca hexagonal nyloc ¼ -20
10095	Arandela plana ¼"

Núm.	Descripción
10634	Base del motor de la cortadora
10636	Tornillo de cabeza hueca ¼-20 x 1"
10799	Tornillo de cabeza hexagonal con arandela estampada ¼-20 x 1"
10770	Arandela de seguridad ¼"

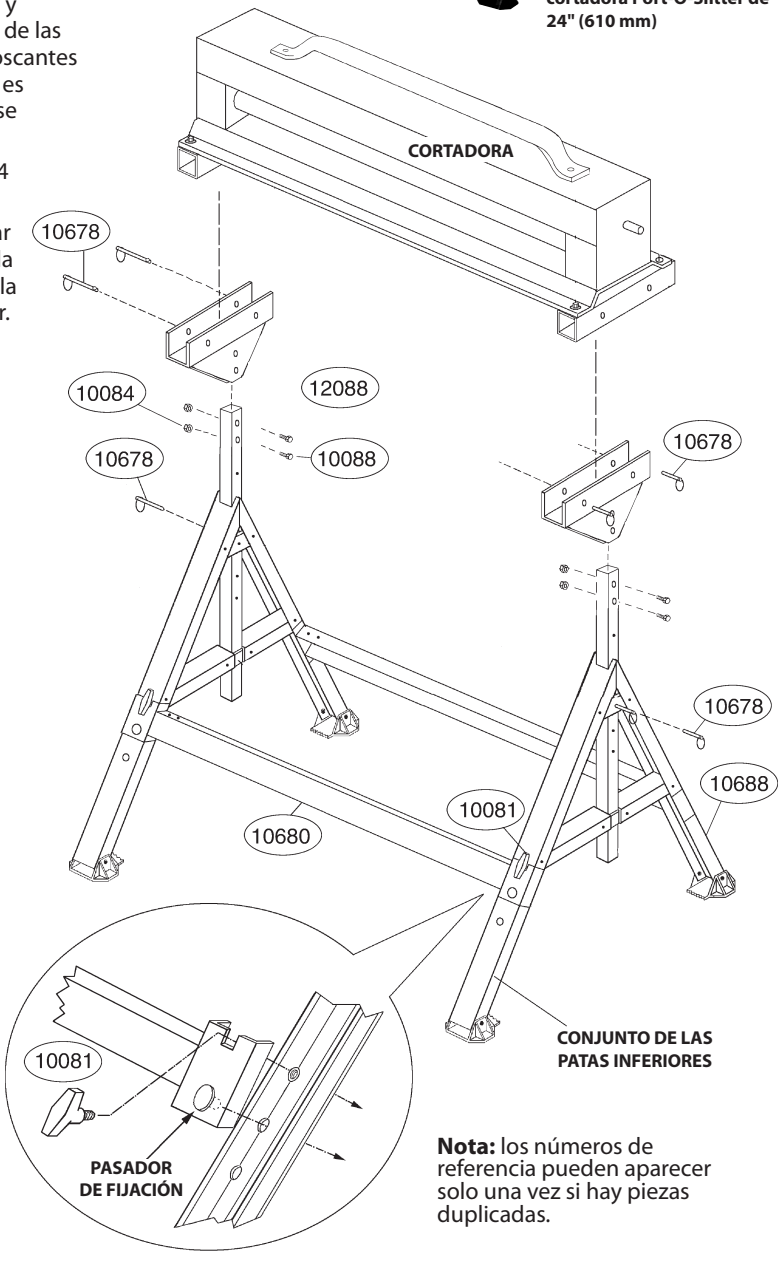
MONTAJE /LISTA DE PIEZAS DEL SOPORTE DE LA CORTADORA PORTÁTIL PORT-O-SLITTER

1. Colocar los dos juegos de las patas inferiores y fijar los travesaños insertando los pasadores de fijación en los agujeros centrales de las ranuras externas y apretar firmemente los tiradores en forma de «T» en los orificios superiores (ver detalle).
2. A continuación, ajustar la altura de los soportes verticales retirando los pasadores de 2", desplegando los soportes hasta la posición deseada e introduciendo de nuevo los pasadores para fijar los soportes en dicha posición. En la mayoría de las situaciones, la altura adecuada estará determinada por la postura del usuario, de manera que le permita manejar el equipo sin tener que agacharse.
3. Desplegar completamente las ranuras externas empujando hacia abajo al mismo tiempo los soportes horizontales. A continuación, colocar las barras de la placa frontal en los soportes (2 x 4) y alinear los agujeros con los de las paredes laterales. Introducir los 2 pasadores de 2 -2½" a cada lado.
4. Colocar la cortadora sobre las barras de la placa base y alinear los agujeros de la placa base con los agujeros de las barras correspondientes. Apretar los tornillos autorroscantes con arandela estampada firmemente en su lugar. No es necesario extraer las barras de la placa base cuando se desmonta la cortadora del soporte.
5. Para desmontar la cortadora del soporte, extraer los 4 pasadores para así poder separar la cortadora.

   Opcional: colocar el PRO-Coiler con la bobina, ajustar las patas inferiores del soporte, como se muestra en la imagen superior derecha, e introducir el extremo de la bobina en el extremo del receptor de la Port-O-Slitter.

Port-O-Slitter 24" (610mm)
Port-O-Slitter Cut-Off
Soporte de bobina PRO-Coiler
Soporte (ajustable) de la cortadora Port-O-Slitter de 24" (610 mm)

PRO-Coiler (opcional)
Soporte portátil de la bobina para su uso con Tapco Port-O-Slitter
Características del PRO-Coiler
- Ligero y fácil de usar
- Se monta y se desmonta fácilmente
- Para bobinas de hasta 24" x 100' (610 mm x 30,5 metros)
- Permite cambiar la bobina en pocos segundos
- Ayuda a aumentar la producción y a evitar residuos

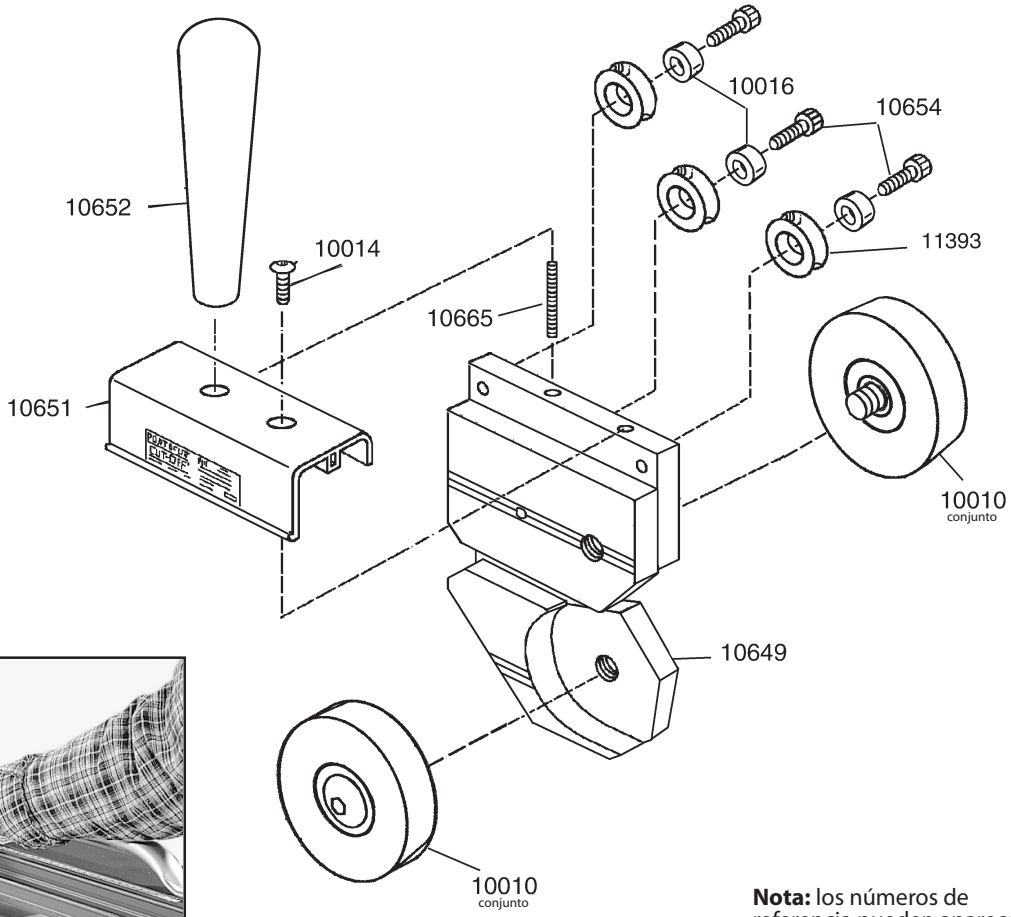


Nota: los números de referencia pueden aparecer solo una vez si hay piezas duplicadas.

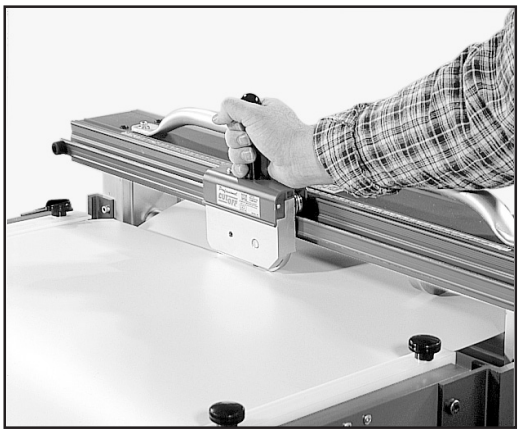
SOPORTE DE LA CORTADORA PORT-O-SLITTER:

Núm.	Descripción
10081	Tirador en forma de «T»
10084	Tuercas de seguridad reversibles ¼ -20
10088	Perno hexagonal ¼-20 X 2 ¼"
10668	Pata con pie de 28½" (cortadora de 24")
10669	Pata de 26" (cortadoras de 36" 48" y 60")
10671	Perno de cabeza hexagonal ¼-20 X 2 ½"
10676	Conjunto de soporte de la rueda
10678	Pasador ¼ X 2"
10680	Travesaño 28 ½"

PORT-O-SLITTER CUT-OFF MONTAJE/LISTA DE PIEZAS



Nota: los números de referencia pueden aparecer solo una vez si hay piezas duplicadas.



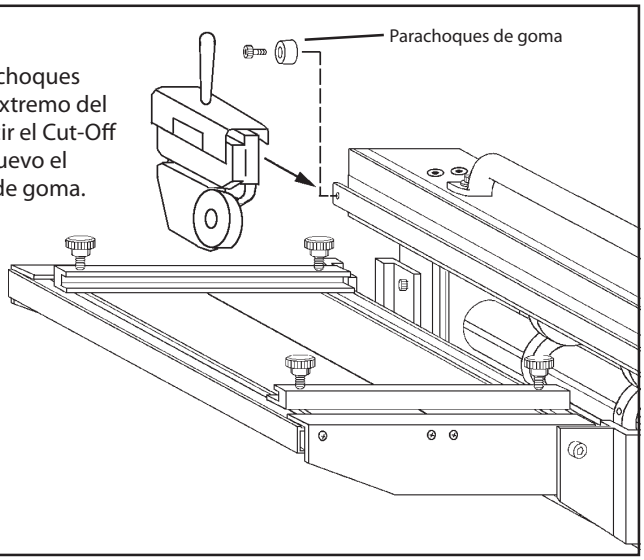
La cortadora opcional Cut-Off realiza cortes transversales de calidad profesional montada sobre la Port-O-Slitter. Permite ahorrar tiempo y aumentar la producción.

PORT-O-SLITTER CUT-OFF:

Núm.	Descripción
10010	Conjunto de la cuchilla
10014	Tornillo con cabeza de botón ¼-20 X 5/8"
11393	Ruedas guía
10649	Cuerpo
10651	Cubierta
10652	Mango (Cut-Off de 24")
10654	Perno de tope ¼-20 X ¾"

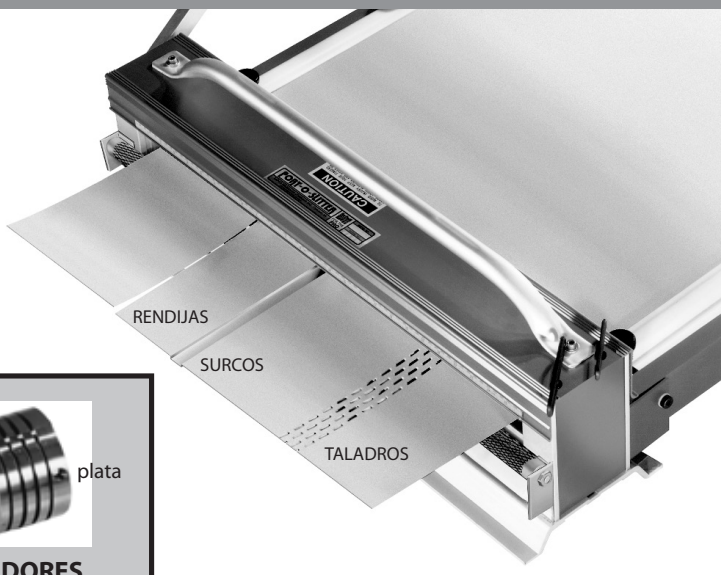
Montaje

Retirar el parachoques de goma del extremo del carril, introducir el Cut-Off y colocar de nuevo el parachoques de goma.



PORT-O-SLITTER ACCESORIOS

PORT-O-SLITTER



Para llevar a cabo algunas operaciones se necesitan una serie de cuchillas opcionales. No se recomienda realizar todas las operaciones que se muestran en la imagen superior al mismo tiempo.

Todos los juegos de cuchillas incluyen tornillos de fijación.

JUEGO DE CUCHILLAS RANURADAS EJE 2" (NÚM. 11474)

Para cortar tiras estrechas de material, encajar el rodillo macho en la ranura de la parte superior del rodillo hembra. Insertar el separador en el área inferior de la ranura. Deslizar sobre los ejes como una unidad.

RODILLOS PERFORADORES DE VINILO PARA EJE 11/2" (NÚM. 11475) EJE 2" (NÚM. 11476)

Colocar el rodillo macho sobre el rodillo hembra encajando los salientes en las ranuras correspondientes. Deslizar ambos sobre los ejes como una sola unidad con el rodillo macho en la parte superior. El juego de rodillos ofrece un área libre neta de 3½" (89 mm) por pie (305 mm) en cada paso del material a través de la cortadora.

RODILLOS PERFORADORES DE VINILO PARA EJE 11/2" (NÚM. 11475) EJE 2" (NÚM. 11476)

Colocar el rodillo macho sobre el rodillo hembra encajando los salientes en las ranuras correspondientes. Deslizar ambos sobre los ejes como una sola unidad con el rodillo macho en la parte superior. El juego de rodillos ofrece un área libre neta de 3½" (89 mm) por pie (305 mm) en cada paso del material a través de la cortadora.

RODILLOS PERFORADORES DE ALTA RESISTENCIA EJE 2" (NÚM. 11479)

Colocar el rodillo macho sobre el rodillo hembra encajando los salientes en las ranuras correspondientes. Deslizar ambos sobre los ejes como una sola unidad con el rodillo macho en la parte superior. El juego de rodillos ofrece un área libre neta de 3½" (89 mm) por pie (305 mm) en cada paso del material a través de la cortadora.

CUCHILLA PARA CORTE LONGITUDINAL EJE 1$^{1}/_{2}$" (NÚM. 11394)

Consultar las instrucciones de montaje en la página 2.

CUCHILLAS PARA ALUMINIO Y VINILO EJE 2" (NÚM. 11395)

Consultar las instrucciones de montaje en la página 2.

CUCHILLA PARA CORTE LONGITUDINAL DE ALTA RESISTENCIA EJE 2" (NÚM. 11473)

Para su uso con la cortadora para metales blandos. 3,08 D.E. Consultar las instrucciones de montaje en la página 2.

RODILLOS DE ARRASTRE DE NAILON EJE 2" (NÚM. 11405)

Los rodillos de arrastre se instalan sobre ejes de 2" (51 mm), uno sobre otro directamente; ayudan a que el material pase a través de la cortadora.

Tapco Integrated Tools Systems
Unit 32, Tokenspire Business Park, Hull Road, Woodmansey, Beverley, East Yorkshire, HU17 0TB
Tel.: +44 (0)1482 880478 | Fax: +44 (0)1482 880678 | international@tapcoint.com | www.tapco-europe-tools.com

©2014 Tapco International Corporation